

FICHA TÉCNICA

ABRASIVO PARA CIRCONIO		
REFERENCIAS	H211124: ABRASIVO PARA CIRCONIO 26X2,5MM 1U. H211125: ABRASIVO PARA CIRCONIO 22X3MM 1U. H211126: ABRASIVO PARA CIRCONIO 17X3MM 1U. H211127: ABRASIVO PARA CIRCONIO 4X10MM 1U.	
FABRICANTE / RESPONSABLE	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
CLASIFICACIÓN	Producto No Sanitario (Clase protésico).	
DESCRIPCIÓN	-Abrasivo para la reducción precisa de los márgenes de trabajos en circonio sin riesgo de astillarlo. -Muy eficiente en la reducción consiguiendo una superficie prepulida. - Excelente durabilidad. - No genera calor. - Para un mayor rendimiento del pulidor se recomienda trabajar entre 10.000-15.000 RPM/min	
ESPECIFICACIÓN	H211124: 26X2,5MM 1U. H211125: 22X3MM 1U. H211126: 17X3MM 1U. H211127: 4X10MM 1U.	
PRESENTACIÓN	1 unidad.	
FINALIDAD	Recomendados especialmente para reducir material en áreas críticas como márgenes de coronas o carillas.	
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	No requiere condiciones especiales de almacenamiento y transporte.	

TECHNICAL DATA SHEET

ABRASIVE FOR ZIRCONIUM		
REFERENCES	H211124: ABRASIVE FOR ZIRCONIA 26X2,5MM 1U. H211125: ABRASIVE FOR ZIRCONIA 22X3MM 1U. H211126: ABRASIVE FOR ZIRCONIA 17X3MM 1U. H211127: ABRASIVE FOR ZIRCONIA 4X10MM 1U.	
MANUFACTURER	EVE Ernst Vetter GmbH Neureutstr. 6- 75210 Keltern Germany Tel.: +49 7231 97 77 -0 Fax: +49 7231 97 77 -99 E-Mail: info@eve-rotary.com	
CLASSIFICATION	Non-Health Product (Prosthetic Class).	
DESCRIPTION	-Abrasive for precise reduction of zirconia margins without risk of chipping. Very efficient in the reduction achieving a pre-polished surface. - Excellent durability. - No heat generation. - For a better performance of the polisher it is recommended to work between 10.000-15.000 RPM/min.	
SPECIFICATION	H211124: 26X2,5MM 1U. H211125: 22X3MM 1U. H211126: 17X3MM 1U. H211127: 4X10MM 1U.	
PACKAGING	1 unit.	
INTENDED USE	Especially recommended for reducing material in critical areas such as crown margins or veneers.	
HANDLING AND STORAGE CONDITIONS	It does not require special storage and transport conditions.	